



WORLD CUSTOMS ORGANIZATION
ORGANISATION MONDIALE DES DOUANES

Established in 1952 as the Customs Co-operation Council
Créée en 1952 sous le nom de Conseil de coopération douanière

SOUS-COMITE DE REVISION
DU SYSTEME HARMONISE

NR0054B1

-
20ème Session

O. fr.

H3-1

Bruxelles, le 6 août 1999.

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES
DECOULANT DE LA RECOMMANDATION DU 25 JUIN 1999
DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16
(Section VII)

Dossier de référence n° 2151

HARMONIZED SYSTEM
REVIEW SUB-COMMITTEE

NR0054B1

-
20th Session

O. Eng.

H3-1

Brussels, 6 August 1999.

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES
CONSEQUENTIAL UPON THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION
OF 25 JUNE 1999
(Section VII)

File No. 2151

1. On trouvera en annexe au présent document le projet de modifications des Notes explicatives de la Section VII découlant des amendements de la Nomenclature qui font l'objet de la Recommandation du 25 juin 1999 élaborée conformément à l'article 16.
2. Dans cette annexe figurent 1°) toutes les modifications apportées aux Notes explicatives qui reprennent des libellés légaux, 2°) les modifications apportées aux Notes explicatives qui ont déjà été adoptées provisoirement par le Sous-Comité de révision et par le Comité du système harmonisé et 3°) les modifications à apporter en conséquence aux Notes explicatives suite à l'amendement des libellés légaux.
3. Les textes déjà adoptés par le Comité du système harmonisé (point 2°) du paragraphe ci-dessus) sont reproduits sur fond grisé et accompagnés d'une référence à la session du CSH concernée et à l'annexe du rapport correspondant.

Modification des Notes explicatives en ce qui concerne les polymères

4. La proposition du Canada visant à remanier la Nomenclature et les Notes explicatives en ce qui concerne les polymères (voir le doc. 41.480) a été examinée en deux étapes qui sont les suivantes :
 - 1°) les remaniements visant à éliminer les éventuels problèmes de classement que pourrait soulever la version française ont été examinés par le Sous-Comité scientifique lors de sa 13ème session et adoptés par le Comité du système harmonisé lors de sa 21ème session (doc. 42.100, annexe N/5).
 - 2°) les autres propositions ont été examinées par le Sous-Comité scientifique lors de sa 14ème session et adoptées ultérieurement par le Comité du système harmonisé lors de sa 23ème session (doc. NC0090B2 – O/6).
5. Certains remaniements de la version française qui ont été retenus lors de la première étape ont été adoptés pour la version anglaise lors de la deuxième étape. Dans certains cas les amendements ont été adoptés deux fois (lors de chaque étape). Ces amendements ont été combinés et reproduits en annexe au présent document. Les amendements en cause figurent dans les passages mentionnés ci-après (pour plus de facilité, les deux sources (doc. 42.100 – N/5 et NC0090B2 – O/6), sont mentionnées dans l'annexe :
 - 1°) page 592 et 593. Abréviation des polymères.
 - 2°) page 596. Cinquième paragraphe.
 - 3°) page 600. Paragraphe A) 3). Dernier paragraphe. Première et deuxième lignes.
 - 4°) page 605. N° 39.05.
 - 5°) page 608. N° 39.07. Alinéa 5) d).
 - 6°) page 618. N° 3920.91.

6. Au cours de la deuxième étape, le Sous-Comité scientifique est convenu d'aligner la dénomination des polymères sur celle de la nomenclature chimique de l'IUCPA en ce qui concerne les polymères dont l'unité et les monomères sont représentés par un terme précis, et non pas les polymères représentés par un terme général. Toutefois, parmi les remaniements adoptés au cours de la première étape, le Secrétariat a constaté que certains noms de polymères qui correspondent à une dénomination générale ont été remaniés dans la version française. Ces amendements sont mentionnés ci-après et le Sous-Comité est invité à examiner les passages dans lesquels ils figurent :

- 1°) page 605. N° 39.05, CSH/21 (42.100 – N/5)
- 2°) page 606. N° 39.05. Premier paragraphe.
- 3°) page 607. N° 39.07.
- 4°) page 608. N° 39.07. Alinéa 5 d). Premier paragraphe.
- 5°) page 611. N° 39.11. Alinéa 4).

Nouvelle Note explicative de sous-position. N° 39.20. Pages 617 et 619.

7. Lors de sa 14ème session, le Sous-Comité scientifique est convenu d'examiner à nouveau lors de sa prochaine session le projet de Note explicative de sous-position en cause (voir l'annexe A/11 du doc. 42.850). Lors de sa 23ème session, le Comité du système harmonisé en a pris acte (voir l'annexe F/1 du doc. NC0090F2). Cette Note explicative figure donc en annexe au présent document.

Exclusion h) de la Note explicative du n°40.08 (page 637).

8. Le Secrétariat propose de faire mention du "Chapitre 60" dans l'exclusion h) de la Note explicative du n° 40.08 et non pas des n°s 60.01 ou 60.02 comme actuellement, puisque toutes les positions de ce Chapitre sont susceptibles de couvrir des fils de caoutchouc dans une proportion parfois inférieure à 5 % en poids (voir le doc. NR0058B1).

Page 639. N° 40.10. Modification de la Note explicative du n° 40.10 en ce qui concerne les courroies striées

9. Compte tenu de la nomenclature structurée qui a été adoptée pour le n° 40.10, lors de sa 17ème session, le Sous-Comité est convenu de supprimer l'antépénultième paragraphe actuel de la Note explicative du n° 40.10 et de le remplacer par un nouveau texte. Le texte élaboré par le Secrétariat ainsi qu'une modification suggérée par le Canada ont été laissés entre crochets afin que les administrations puissent les examiner (voir l'annexe F/1 du doc. 42.100). Ce texte est reproduit en annexe au présent document.
10. Le Sous-Comité est invité à examiner le projet de Notes explicatives figurant en annexe au présent document.

* * *

1. Annexed to this document are draft amendments to the Explanatory Notes to Section VII, consequent upon the amendments to the Nomenclature included in the Article 16 Recommendation of 25 June 1999.
2. Included in the Annex are (i) all conforming amendments to the Explanatory Notes versions of the legal texts, (ii) amendments to the Explanatory Notes which had already been provisionally approved by the Review Sub-Committee and the Harmonized System Committee and (iii) conforming amendments to the Explanatory Notes resulting from the legal amendments.
3. The texts already adopted by the Harmonized System Committee (item (ii) of the above paragraph) are reproduced on a grey background and are accompanied by references to the relevant HSC session and to the appropriate Report Annex.

Amendments to the Explanatory Notes concerning polymers

4. The Canadian proposal to amend the Nomenclature and Explanatory Notes concerning polymers (see Doc. 41.480) was examined in two stages as follows :
 - (i) The first stage, involving the adoption of amendments to eliminate potential classification problems in the French version, was considered by the Scientific Sub-Committee at its 13th Session and was adopted by the Harmonized System Committee at its 21st Session (Doc. 42.100, Annex N/5).
 - (ii) The second stage was considered by the Scientific Sub-Committee at its 14th Session and subsequently was adopted by the Harmonized System Committee at its 23rd Session (Doc. NC0090B2 - O/6).
5. Certain amendments to the French version adopted during the first stage were also subsequently adopted during the second stage in the English version. In certain cases amendments were adopted twice (at each stage). These amendments were combined and are reproduced in the Annex to this document. The relevant amendments are as follows (for ease of reference, both sources (Docs. 42.100 - N/5 and NC0090B2 - O/6) are indicated in the Annex) :
 - (i) Page 592 and 593. Abbreviations for polymers.
 - (ii) Page 596. Fifth paragraph.
 - (iii) Page 600. Item (A) (3). Third paragraph. First line.
 - (iv) Page 605. Heading 39.05.
 - (v) Page 608. Heading 39.07. Item (5) (d).
 - (vi) Page 618. Subheading 3920.91

6. During the second stage, the Scientific Sub-Committee agreed to bring polymer names into conformity with the chemical nomenclature of the IUPAC with respect to polymers whose unit or monomer was represented by a specific term, but not polymers represented by a general term. However, among the amendments adopted during the first stage the Secretariat has noted that some polymer names represented by general terms were amended in the French version. These amendments are indicated below and Sub-Committee is requested to review these texts :

- (i) Page 605. Heading 39.05, HSC/21 (42.100-N/5)
- (ii) Page 606. Heading 39.05. First paragraph.
- (iii) Page 607. Heading 39.07.
- (iv) Page 608. Heading 39.07. Item (5) (d). First paragraph.
- (v) Page 611. Heading 39.11. Item (4).

New Subheading Explanatory Note. Heading 39.20. Pages 617 and Page 619.

7. At its 14th Session, the Scientific Sub-Committee agreed to re-examine the draft texts of the amendments to this Subheading Explanatory Note at its next session (see Annex A/11 to Doc. 42.850). At its 23rd Session, the Harmonized System Committee took note of this development (see Annex F/1 to Doc. NC0090E2). For this reason, this Note has not been included in the Annex to this document.

Exclusion (h) of the Explanatory Note to heading 40.08 (page 637).

8. The Secretariat proposes referring to "Chapter 60" in exclusion (h) of the Explanatory Note to heading 40.08 (instead of the present reference to heading 60.01 or 60.02), given that all the headings of this Chapter are likely to contain rubber thread (sometimes less than 5% by weight) (see Doc. NR0058B1).

Page 639. Heading 40.10. Amendment of the Explanatory Note to heading 40.10 concerning "V-ribbed" belts.

9. In view of the proposed structure adopted for heading 40.10, at its 17th Session the Sub-Committee agreed to delete the present antepenultimate paragraph to the Explanatory Note to heading 40.10 and to insert in lieu thereof a new text. The relevant text prepared by the Secretariat along with a modification suggested by Canada was left in square brackets for consideration by administrations (see Annex F/1 to Doc. 42.100). This text is reproduced in the Annex to this document.
10. The Sub-Committee is invited to examine the draft Explanatory Notes set out in the Annex to this document.

* * *

Annexe au Doc. NR0054B1
Annex to

(SCR/20/sept. 99)
(RSC/20/Sept. 99)

ANNEXE

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16
(Section VII)

ANNEX

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999
(Section VII)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 39.

Page 591. Nouvelle Note 2 de sous-position.

- 1) Remplacer “**Note de sous-positions.**” par “**Notes de sous-positions.**”
- 2) Insérer la nouvelle Note 2 de sous-position suivante :

“2.- Aux fins du n° 3920.43, le terme “*plastifiants*” couvre également les plastifiants secondaires.”

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/1)

Page 592. Considérations générales.

1. Alinéa 2. Cinquième ligne.

Remplacer “de l’oxyde de polyméthylène” par “poly(oxyméthylène) (poly(formaldéhyde))”.

2. Alinéa 3. Cinquième ligne.

Remplacer “polyéthylène téréphtalate” par “poly(éthylène téréphtalate)”.

3. Paragraphe suivant l’alinéa 3.

Deuxième ligne.

Remplacer “polychlorure de vinyle” par “poly(chlorure de vinyle)”.

Troisième ligne.

Remplacer “polyacétate de vinyle” par “poly(acétate de vinyle)”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Pages 592 et 593. Considérations générales. Désignations abrégées de polymères.
Premier paragraphe. Liste de désignations abrégées. Deuxième colonne.

Remplacer :

1. “Polybutylène téréphtalate” par “Poly(butylène téréphtalate)”.
2. “Polyéthylène oxyde (Polyoxyéthylène)” par “Poly(éthylène oxyde) (polyoxyéthylène)”.
3. “Polyéthylène téréphtalate” par “Poly(éthylène téréphtalate)”.

4. "Polyméthacrylate de méthyle" par "Poly(méthacrylate de méthyle)".
5. "Polyphénylène oxyde" par "Poly(phénylène oxyde)".
6. "Polyphénylène sulfuré" par "Poly(sulfure de phénylène)".
7. "Acétate de polyvinyle" par "Poly(acétate de vinyle)".
8. "Polyalcool de vinyle (alcool polyvinylique)" par "Poly(alcool vinylique)".
9. "Polybutyral de vinyle" par "Poly(butyral de vinyle)".
10. "Chlorure de polyvinyle (polychlorure de vinyle)" par "Poly(chlorure de vinyle)".
11. "Polyfluorure de vinylidène" par "Poly(fluorure de vinylidène)".
12. "Polyvinylpyrrolidone" par "Poly(pyrrolidone de vinyle)".

**SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)
CSH/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 594. Considérations générales. Exemple a).

Remplacer "Polychlorure de vinyle" par "Poly(chlorure de vinyle)".

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 595. Considérations générales. Alinéa e). Sixième ligne.

Remplacer "polyéthylène-glycols" par "polyéthylène glycols".

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 596. Considérations générales. Copolymères et mélanges de polymères. Cinquième paragraphe.

1. Deuxième ligne.

Remplacer "d'oxyde de polyxylylène" par "de poly(oxyxylylène)"

2. Troisième et quatrième lignes.

Remplacer "de l'oxyde de polyxylylène et de polyéther" par "de polyéther de poly(oxyxylylène)".

**SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)
CSH/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 598. Considérations générales. Matières plastiques combinées à des matières autres que des matières textiles. Alinéa c).

Nouvelle rédaction :

"c) Les plaques, feuilles, bandes, etc., en matière plastique stratifiée comportant du papier ou du carton et les produits constitués par une couche de papier ou de carton enduit ou recouvert d'une couche de matière plastique, lorsque l'épaisseur de cette dernière excède la moitié de l'épaisseur totale, **autres que** les revêtements muraux du n° 48.14."

SOURCE : CSH/16 (39.600 - L/5)

Page 599. Note explicative de sous-positions. Note 1 de sous-positions. Alinéa A) 1).
Dernier paragraphe. Première et deuxième lignes.

Remplacer "alcools polyvinyliques" par "poly(alcool vinylique)".

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)

Page 600. Note explicative de sous-positions. Note 1 de sous-positions. Alinéa A) 3).
Troisième paragraphe. Première ligne.

1. Remplacer "l'alcool polyvinylique" par "le poly(alcool vinylique)".
2. Remplacer "de l'acétate de polyvinyle" par "du poly(acétate de vinyle)".

**SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)
CSH/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 601. Considérations générales.

1. Alinéa B) 1). Dernier paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "polyéthylène téréphtalate" par "poly(éthylène téréphtalate)".

2. Classement des mélanges de polymères. Deuxième paragraphe. Dernier alinéa.

Première ligne.

Remplacer "polybutylène téréphtalate" par "poly(butylène téréphtalate)".

Première et deuxième lignes.

Remplacer "polyéthylène isophtalate" par "poly(éthylène isophtalate)".

Quatrième ligne.

Remplacer "polybutylène téréphtalate" par "poly(butylène téréphtalate)".

Remplacer "polyéthylène isophtalate" par "poly(éthylène isophtalate)".

Sixième ligne.

Remplacer “polyéthylène isophtalate” par “poly(éthylène isophtalate)”.

Remplacer “polybutylène téréphtalate” par “poly(butylène téréphtalate)”.

Septième ligne.

Remplacer “polyéthylène téréphtalate” par “poly(éthylène téréphtalate)”.

Dernière ligne.

Remplacer “polyéthylène téréphtalate” par “poly(éthylène téréphtalate)”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 604. N° 39.04.

1. N° 3904.10.

Remplacer “**Polychlorure de vinyle**” par “**Poly(chlorure de vinyle)**”.

2. N° 3904.2.

Remplacer “**polychlorure de vinyle**” par “**poly(chlorure de vinyle)**”.

3. Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer “polychlorure de vinyle” par “poly(chlorure de vinyle)”.

4. Deuxième paragraphe.

Première ligne.

Remplacer “polychlorure de vinyle (PVC)” par “PVC”.

Cinquième ligne.

Remplacer “polychlorure de vinyle (PVC)” par “PVC”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 605. N° 39.04. Dernier paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer “polyfluorure de vinylidène” par “poly(fluorure de vinylidène)”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 605. N° 39.05.

1. N° 3905.1.

Nouvelle rédaction :

“ - **Poly(acétate de vinyle)** : ”.

2. N° 3905.30.

Remplacer “**Alcools polyvinyliques,**” par “**Poly(alcool vinylique),**”.

3. Deuxième paragraphe.

Première ligne.

Remplacer “polyacétate de vinyle” par “poly(acétate de vinyle)”.

Dernière ligne.

Remplacer “polyacétate de vinyle” par “poly(acétate de vinyle)”.

4. Troisième paragraphe. Première ligne.

Remplacer “polyacétate de vinyle” par “poly(acétate de vinyle)”.

5. Quatrième paragraphe.

Texte anglais seulement.

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)
CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 605. N° 39.05.

1. Deuxième paragraphe.

Remplacer “esters vinyliques” par “esters de vinyle”.

2. Troisième paragraphe. Première ligne.

Remplacer “L'alcool polyvinylique” par “Le poly(alcool vinylique)”.

Deuxième ligne.

Remplacer “alcools polyvinyliques” par “poly(alcools vinyliques)”.

3. Quatrième paragraphe.

Première ligne.

Remplacer “acétals polyvinyliques” par “poly(acétals de vinyle)”.

Remplacer “l’alcool polyvinylique” par “le poly(alcool vinylique)”.

Deuxième et troisième lignes.

Remplacer “l’acétate de polyvinylique” par “le poly(acétate de vinyle)”.

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)

Page 606. N° 39.05. Premier paragraphe.

Remplacer “éthers polyvinyliques” par “poly(éthers de vinyle)”.

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)

Page 606. N°s 39.05, 39.06 et 39.07.

1. N° 39.05. Premier paragraphe.

Remplacer “le polyvinylcarbazole et le polyvinylpyrrolidone” par “le poly(carbazole de vinyle) et le poly(pyrrolidone de vinyle)”.

2. N° 39.06.

N° 3906.10.

Remplacer “**Polyméthacrylate de méthyle**” par “**Poly(méthacrylate de méthyle)**”.

Deuxième paragraphe. Première ligne.

Remplacer “polyméthacrylate de méthyle” par “poly(méthacrylate de méthyle)”.

3. N° 3907.60.

Remplacer “**Polyéthylène téréphtalate**” par “**Poly(éthylène téréphtalate)**”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 607. N° 39.07.

1. Alinéa 1). Troisième ligne.

Remplacer “acétals polyvinyliques” par “poly(acétals de vinyle)”.

2. Alinéa 2). Troisième ligne.

Remplacer “éthers polyvinyliques” par “poly(éthers de vinyle)”.

3. Alinéa 5) a).

Troisième et quatrième lignes.

Remplacer “esters polyvinyliques” par “poly(esters de vinyle)”.

Quatrième ligne.

Remplacer “esters polyacryliques” par “poly(esters acryliques)”.

4. Alinéa 5) b). Première ligne.

Remplacer “**esters polyallyliques**” par “**poly(esters d’allyle)**”.

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)

Page 607. N° 39.07. Alinéa 5) c). Première ligne.

Remplacer “**polyéthylène téréphtalate**” par “**poly(éthylène téréphtalate)**”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 608. N° 39.07. Alinéa 5) d).

1. Premier paragraphe. Quatrième et cinquième lignes.

Remplacer “esters polyallyliques” par “poly(esters d’allyle)”.

2. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer “téréphtalate de polybutylène” par “poly(butylène téréphtalate)”.

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)
CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 610. N° 39.11. Alinéa 2). Deuxième ligne.

Remplacer “sulfure de polyphénylène” par “poly(sulfure de phénylène)”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 611. N° 39.11. Alinéa 4). Deuxième et troisième lignes.

Remplacer “cétones polyvinyliques” par “poly(cétones de vinyle)”.

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)

Page 612. N° 39.13. Alinéa 1). Premier paragraphe après le titre. Première ligne.

Remplacer “acide polyuronique” par “poly(acide uronique)”.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 617. N° 39.20. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“39.20 AUTRES PLAQUES, FEUILLES, PELLICULES, BANDES ET LAMES, EN MATIERES PLASTIQUES NON ALVEOLAIRES, NON RENFORCEES, NI STRATIFIEES, NI MUNIES D'UN SUPPORT, NI PAREILLEMENT ASSOCIEES A D'AUTRES MATIERES.”

SOURCE : CSH/12 (38.270 - H/14)

Page 617. N° 39.20. N°s 3920.41 et 3920.42.

Nouvelle rédaction :

“3920.43 -- **Contenant en poids au moins 6 % de plastifiants**

3920.49 -- **Autres”.**

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/1)

Page 618. N° 39.20.

1. N° 3920.51.

Remplacer “**polyméthacrylate de méthyle**” par “**poly(méthacrylate de méthyle)**”.

2. N° 3920.62.

Remplacer “**polyéthylène téréphtalate**” par “**poly(éthylène téréphtalate)**”.

3. N° 3920.91.

Remplacer “**En butyral de polyvinyle**” par “**En poly(butyral de vinyle)**”.

**SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/5)
CSH/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 619. N°s 39.22 et 3922.10

1. N° 39.22.

Nouvelle rédaction :

"39.22 - BAIGNOIRES, DOUCHES, EVIERS, LAVABOS, BIDETS, CUVETTES D' AISANCE ET LEURS SIEGES ET COUVERCLES, RESERVOIRS DE CHASSE ET ARTICLES SIMILAIRES POUR USAGES SANITAIRES OU HYGIENIQUES, EN MATIERES PLASTIQUES."

2. N° 3922.10.

Nouvelle rédaction :

"3922.10 - Baignoires, douches, éviers et lavabos".

SOURCE : CSH/22 (42.750 - M/4)

Page 620. N° 3923.40.

Nouvelle rédaction :

"3923.40 - Bobines, fusettes, canettes et supports similaires".

SOURCE : CSH/18 (40.600 - N/6)

Page 620. N° 39.23. Premier paragraphe. Alinéa b). Première ligne.

Remplacer "busettes" par "fusettes".

SOURCE : CSH/18 (40.600 - N/6)

Page 622. N° 3926.20.

Nouvelle rédaction :

"3926.20 - Vêtements et accessoires du vêtement (y compris les gants, mitaines et moufles)".

SOURCE : CSH/18 (40.600 - N/7)

CHAPITRE 40.

Page 623. Note 1.

Remplacer "caoutchoucs synthétiques" par "caoutchouc synthétique".

SOURCE : CSH/16 (39.600 - M/4)

Page 623. Note 2 f).

Remplacer "gants" par "gants, mitaines et moufles".

SOURCE : CSH/18 (40.600 - N/7)

Page 633. N° 40.02. Alinéa c) 3). Deuxième ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 637. N° 40.08. Exclusion h).

Supprimer "(n°s 60.01 ou 60.02)" et remplacer par "(Chapitre 60)".

SOURCE : CSH/21 (42.100 - M/11)

Pages 637 et 638. N°s 40.09 et 4009.10 à 4009.50.

Nouvelle rédaction :

"40.09 - TUBES ET TUYAUX EN CAOUTCHOUC VULCANISE NON DURCI, MEME POURVUS DE LEURS ACCESSOIRES (JOINTS, COUDES, RACCORDS, PAR EXEMPLE).

- Non renforcés à l'aide d'autres matières ni autrement associés à d'autres matières :

4009.11 -- **Sans accessoires**

4009.12 -- **Avec accessoires**

- Renforcés seulement à l'aide de métal ou autrement associés seulement à du métal :

4009.21 -- **Sans accessoires**

4009.22 -- **Avec accessoires**

- Renforcés seulement à l'aide de matières textiles ou autrement associés seulement à des matières textiles :

4009.31 -- **Sans accessoires**

4009.32 -- **Avec accessoires**

- Renforcés à l'aide d'autres matières ou autrement associés à d'autres matières :

4009.41 -- **Sans accessoires**

4009.42 -- **Avec accessoires"**.

SOURCE : CSH/20 (41.600 - L/2)

Page 638. N° 40.10. N°s 4010.2 à 4010.29.

Nouvelle rédaction :

" - **Courroies de transmission :**

4010.31 -- **Courroies de transmission sans fin, de section trapézoïdale, striées, d'une circonférence extérieure excédant 60 cm mais n'excédant pas 180 cm**

4010.32 -- **Courroies de transmission sans fin, de section trapézoïdale, autres que striées, d'une circonférence extérieure excédant 60 cm mais n'excédant pas 180 cm**

4010.33 -- **Courroies de transmission sans fin, de section trapézoïdale, striées, d'une circonférence extérieure excédant 180 cm mais n'excédant pas 240 cm**

4010.34 -- **Courroies de transmission sans fin, de section trapézoïdale, autres que striées, d'une circonférence extérieure excédant 180 cm mais n'excédant pas 240 cm**

4010.35 -- **Courroies de transmission sans fin, crantées (synchrones) d'une circonférence extérieure excédant 60 cm mais n'excédant pas 150 cm**

4010.36 -- **Courroies de transmission sans fin, crantées (synchrones) d'une circonférence extérieure excédant à 150 cm mais n'excédant pas 198 cm**

4010.39 -- **Autres"**.

SOURCE : CSH/20 (41.600 - L/2)

[Page 639. N° 40.10. Antépénultième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Une courroie striée est une courroie sans fin à surface de traction striée dans le sens longitudinal [(, et parfois transversal)] qui entraîne par frottement des gorges de poulies de forme similaire. Les cannelures ou rainures (moulées ou taillées) apparentes sur les courroies striées ont pour rôle de réduire la contrainte de flexion et de contribuer à dissiper la chaleur produite par une flexion rapide, comme c'est le cas avec les mécanismes d'entraînement où les courroies s'enroulent autour de poulies de petit diamètre à vitesse élevée."

SOURCE : CSH/21 (42.100 - N/1)]

Page 639. N° 40.10. Avant-dernier paragraphe. Dernière phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les courroies synchrones ne présentent généralement pas une section trapézoïdale.”

SOURCE : CSH/20 (41.600 - L/2)

Page 641. N°s 4011.30.

Nouvelle rédaction :

"4011.30 - **Des types utilisés pour véhicules aériens**"

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - M/6)

Page 641. N°s 4011.9 à 4011.99.

Nouvelle rédaction :

" **- Autres, à crampons, à chevrons ou similaires :**

4011.61 -- **Des types utilisés pour les véhicules et engins agricoles et forestiers**

4011.62 -- **Des types utilisés pour les véhicules et engins de génie civil et de manutention industrielle, pour jantes d'un diamètre inférieur ou égal à 61 cm**

4011.63 -- **Des types utilisés pour les véhicules et engins de génie civil et de manutention industrielle, pour jantes d'un diamètre supérieur à 61 cm**

4011.69 -- **Autres**

- Autres :

4011.92 -- **Des types utilisés pour les véhicules et engins agricoles et forestiers**

4011.93 -- **Des types utilisés pour les véhicules et engins de génie civil et de manutention industrielle, pour jantes d'un diamètre inférieur ou égal à 61 cm**

4011.94 -- **Des types utilisés pour les véhicules et engins de génie civil et de manutention industrielle, pour jantes d'un diamètre supérieur à 61 cm**

4011.99 -- **Autres".**

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - M/6)

Page 641. N° 40.11. Note explicative de sous-positions.

1. Remplacer "**Note explicative de sous-positions.**" par "**Notes explicatives de sous-positions.**"
2. Ajouter la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

"N°s 4011.62, 4011.63, 4011.93 et 4011.94

Aux fins de ces sous-positions, l'expression "les véhicules et engins de génie civil et de manutention industrielle" couvre également les véhicules et engins utilisés dans les travaux miniers."

SOURCE : HSC/22 (42.750 – M/1)

Page 645. N° 40.12. Libellé de position.

Supprimer "**AMOVIBLES**".

SOURCE : CSH/20 (41.600 - L/7)

Page 645. N° 40.12.

Insérer "(+)" à la fin du libellé de position.

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - M/1)

Page 645. N° 4012.10.

Nouvelle rédaction :

- "
- **Pneumatiques rechapés :**
- 4012.11 -- **Des types utilisés pour les voitures de tourisme (y compris les voitures du type "break" et les voitures de course)**
- 4012.12 -- **Des types utilisés pour autobus ou camions**
- 4012.13 -- **Des types utilisés pour véhicules aériens**
- 4012.19 -- **Autres."**

SOURCE : CSH/20 (41.600 - L/2)

Page 645. N° 40.12. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Les **bandages (pleins ou creux)** sont destinés à équiper les roues et roulettes de jouets, de meubles, par exemple. Les **bandages creux**, qui ont un volume d'air étanche, sont destinés à équiper les roues de chariots, voiturettes et engins similaires. Les **bandes de**

roulement servent à recouvrir la carcasse des pneumatiques en périphérie et comportent généralement des profils striés. Elles sont utilisées pour le rechapage des pneumatiques. Relèvent également de la présente position les **bandes de roulement amovibles pour pneumatiques**, qui se présentent sous forme d'anneaux, et sont appliquées sur des carcasses de pneumatiques spécialement conçues à cet effet. Les "**flaps**" sont destinés à protéger la chambre à air du contact de la jante métallique ou des extrémités des rayons."

SOURCE : CSH/20 (41.600 - L/7)

Page 645. N° 40.12.

Ajouter la nouvelle Note explicative de sous-positions ci-après :

"Note explicative de sous-positions.

N°s 4012.11, 4012.12, 4012.13, 4012.19 et 4012.20

Au sens des n°s 4012.11, 4012.12, 4012.13 et 4012.19, l'expression "pneumatiques rechapés" couvre les pneumatiques dont la bande de roulement usée a été retirée de la carcasse du pneumatique puis remplacée à l'aide de l'une des deux techniques suivantes : 1°) moulage de caoutchouc non vulcanisé directement sur la carcasse du pneumatique pour obtenir une bande de roulement ou 2°) fixation d'une bande de roulement vulcanisée sur la carcasse du pneumatique à l'aide d'une bande de caoutchouc vulcanisable. Sont ici compris les pneumatiques ayant subi un rechapage de sommet (remplacement de la bande de roulement), un rechapage de sommet avec chevauchement (remplacement de la bande de roulement, le matériau neuf recouvrant également une partie du flanc) ou un rechapage talon à talon (remplacement de la bande de roulement et réfection du flanc, y compris tout ou partie de la zone basse du pneumatique).

Les pneumatiques usagés du n° 4012.20 peuvent être soumis à un **retailage** ou un **recreusage**, qui consiste à augmenter par des entailles la profondeur des rainures usées (mais visibles) de la bande de roulement. Cette opération de recreusage est généralement effectuée sur des pneumatiques des types utilisés pour les véhicules poids lourds (autobus ou camions, par exemple). Les pneumatiques usagés retailés ou recreusés ne relèvent pas des n°s 4012.11, 4012.12, 4012.13 et 4012.19.

Les pneumatiques des n°s 4012.11, 4012.12, 4012.13, 4012.19 et 4012.20 peuvent être soumis à un **retailage supplémentaire**, au cours duquel des rainures transversales ou diagonales sont ajoutées dans le relief de la bande de roulement en y effectuant des entailles. Ce retailage supplémentaire ne modifie pas le classement des pneumatiques en tant que pneumatiques rechapés des n°s 4012.11, 4012.12, 4012.13, 4012.19 ou pneumatiques usagés du n° 4012.20.

Toutefois, les pneumatiques neufs ayant subi un retailage ou un recreusage supplémentaire demeurent classés dans la sous-position qui leur correspond au sein du n° **40.11**."

SOURCE : CSH/23 (NC0090B2 - M/6)

Page 646. N° 40.15.

1. Libellé.

Remplacer "**GANTS**" par "**GANTS, MITAINES ET MOUFLES**".

2. N° 4015.1.

Remplacer “- **Gants** :” par “- **Gants, mitaines et moufles** :”.

3. Premier paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer “(y compris les gants)” par “(y compris les gants, mitaines et moufles)”.

SOURCE : CSH/18 (40.600 - N/7)

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 39.

Page 591. New Subheading Note 2.

1. Delete "**Subheading Note.**" and substitute "**Subheading Notes.**"
2. Insert the following new Subheading Note 2 :

"2.- For the purposes of subheading 3920.43, the term "plasticisers" includes secondary plasticisers."

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/1)

Page 592. General.

1. Item (2). Fifth line.

Delete "polymethylene oxide" and substitute "poly(oxymethylene) (poly(formaldehyde))".

2. Item (3). Fifth line.

Delete "polyethylene terephthalate" and substitute "poly(ethylene terephthalate)".

3. Paragraph following Item (3).

Second line.

Delete "polyvinyl chloride" and substitute "poly(vinyl chloride)".

Third line.

Delete "polyvinyl acetate" and substitute "poly(vinyl acetate)".

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Pages 592 and 593. General. Abbreviations for polymers. List of abbreviations.
Second column.

Replace :

1. "Polybutylene terephthalate" by "Poly(butylene terephthalate)".
2. "Polyethylene oxide (polyoxyethylene)" by "Poly(ethylene oxide) (polyoxyethylene)".
3. "Polyethylene terephthalate" by "Poly(ethylene terephthalate)".

4. "Polymethyl methacrylate" by "Poly(methyl methacrylate)".
5. "Polyphenylene oxide" by "Poly(phenylene oxide)".
6. "Polyphenylene sulphide" by "Poly(phenylene sulphide)".
7. "Polyvinyl acetate" by "Poly(vinyl acetate)".
8. "Polyvinyl alcohol" by "Poly(vinyl alcohol)".
9. "Polyvinyl butyral" by "Poly(vinyl butyral)".
10. "Polyvinyl chloride" by "Poly(vinyl chloride)".
11. "Polyvinylidene fluoride" by "Poly(vinylidene fluoride)".
12. "Polyvinylpyrrolidone" by "Poly(vinyl pyrrolidone)".

**SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)
HSC/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 594. General. Example (a).

Delete "Polyvinyl chloride" and substitute "Poly(vinyl chloride)".

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 595. General. Item (e).

French text only.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 596. General. Copolymers and polymer blends. Fifth paragraph.

1. Second line.

Delete "polyxylylene oxide" and substitute "poly(oxyxylylene)".

2. Third line.

Delete "polyxylylene oxide" and substitute "poly(oxyxylylene)".

**SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)
HSC/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 598. General. Combinations of plastics and materials other than textiles.
Paragraph (c).

French text only.

SOURCE : HSC/16 (39.600 - L/5)

Page 599. Subheading Explanatory Note. Subheading Note 1. Item (A) (1). Last
paragraph.

French text only.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)

Page 600. General. Subheading Explanatory Note. Item (A) (3). Third paragraph. First
line.

1. Delete "polyvinyl alcohol" and substitute "poly(vinyl alcohol)".
2. Delete "polyvinyl acetate" and substitute "poly(vinyl acetate)".

**SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)
HSC/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 601. General.

1. Item (B) (1). Last paragraph. Second line.

Delete "polyethylene terephthalate" and substitute "poly(ethylene terephthalate)".

2. Classification of polymer blends. Second paragraph. Last indent.

First line.

Delete "polybutylene terephthalate" and substitute "poly(butylene terephthalate)".

Delete "polyethylene isophthalate" and substitute "poly(ethylene isophthalate)".

Third and fourth lines.

Delete "polybutylene terephthalate" and substitute "poly(butylene terephthalate)".

Fourth line.

Delete "polyethylene isophthalate" and substitute "poly(ethylene isophthalate)".

Sixth line.

Delete “polyethylene isophthalate” and substitute “poly(ethylene isophthalate)”.

Delete “polybutylene terephthalate” and substitute “poly(butylene terephthalate)”.

Seventh line.

Delete “polyethylene terephthalate” and substitute “poly(ethylene terephthalate)”.

Last line.

Delete “polyethylene terephthalate” and substitute “poly(ethylene terephthalate)”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 604. Heading 39.04.

1. Subheading 3904.10.

Delete “**Polyvinyl chloride**” and substitute “**Poly(vinyl chloride)**”.

2. Subheading 3904.2.

Delete “**polyvinyl chloride**” and substitute “**poly(vinyl chloride)**”.

3. First paragraph. First line.

Delete “polyvinyl chloride” and substitute “poly(vinyl chloride)”.

4. Second paragraph.

First line.

Delete “Polyvinyl chloride (PVC)” and substitute “PVC”.

Fourth line.

Delete “polyvinyl chloride (PVC)” and substitute “PVC”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 605. Heading 39.04. Last paragraph. First line.

Delete “polyvinylidene fluoride” and substitute “poly(vinylidene fluoride)”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 605. Heading 39.05.

1. Subheading 3905.1.

Delete “**Polyvinyl acetate**” and substitute “**Poly(vinyl acetate)**”.

2. Subheading 3905.30.

Delete “**Polyvinyl alcohol**” and substitute “**Poly(vinyl alcohol)**”.

3. Second paragraph.

First line.

Delete “polyvinyl acetate” and substitute “poly(vinyl acetate)”.

Fourth and fifth lines.

Delete “polyvinyl acetate” and substitute “poly(vinyl acetate)”.

4. Third paragraph. First line.

Delete and substitute :

“Poly(vinyl alcohol) is usually prepared by the hydrolysis of poly(vinyl acetate)”.

5. Fourth paragraph.

First line.

Delete “polyvinyl alcohol” and substitute “poly(vinyl alcohol)”.

Second line.

Delete “polyvinyl acetate” and substitute “poly(vinyl acetate)”.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)
HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 605. Heading 39.05.

1. Second paragraph.

French text only.

2. Third paragraph.

French text only.

3. Fourth paragraph.

French text only.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)

Page 606. Heading 39.05. First paragraph.

French text only.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)

Page 606. Headings 39.05, 39.06 and 39.07.

1. Heading 39.05. First paragraph.

Delete and substitute :

“Other vinyl polymers include polyvinyl ethers, poly(vinyl carbazole) and poly(vinyl pyrrolidone).”

2. Heading 39.06.

Delete “**Polymethyl methacrylate**” and substitute “**Poly(methyl methacrylate)**”.

Second paragraph. First line.

Delete “Polymethyl methacrylate” and substitute “Poly(methyl methacrylate)”.

3. Subheading 3907.60.

Delete “**Polyethylene terephthalate**” and substitute “**Poly(ethylene terephthalate)**”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 607. Heading 39.07.

1. Item (1).

French text only.

2. Item (2).

French text only.

3. Item (5) (a).

French text only.

4. Item (5) (b).

French text only.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)

Page 607. Heading 39.07. Item (5) (c). First line.

Delete "**Polyethylene terephthalate**" and substitute "**Poly(ethylene terephthalate)**".

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 608. Heading 39.07. Item (5) (d).

1. First paragraph.

French text only.

2. Delete "polybutylene terephthalate" and substitute "poly(butylene terephthalate)".

**SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)
HSC/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 610. Heading 39.11. Item (2). Second line.

Delete "polyphenylene sulphide" and substitute "poly(phenylene sulphide)".

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 611. Heading 39.11. Item (4).

French text only.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)

Page 612. Heading 39.13. Item (1). First paragraph after title. First line.

Delete “polyuronic acid” and substitute “poly(uronic acid)”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 617. Heading 39.20. Heading text.

French text only.

SOURCE : HSC/12 (38.270 - H/14)

Page 617. Heading 39.20. Subheadings 3920.41 and 3920.42.

Delete and substitute :

“3920.43 - - **Containing by weight not less than 6 % of plasticisers**

3920.49 - - **Other**”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/1)

Page 618. Heading 39.20.

1. Subheading 3920.51.

Delete “**polymethyl methacrylate**” and substitute “**poly(methyl methacrylate)**”.

2. Subheading 3920.62.

Delete “**polyethylene terephthalate**” and substitute “**poly(ethylene terephthalate)**”.

3. Subheading 3920.91.

Delete “**polyvinyl butyral**” and substitute “**poly(vinyl butyral)**”.

**SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/5)
HSC/23 (NC0090B2 - O/6)**

Page 619. Heading 39.22 and Subheading 3922.10.

1. Heading 39.22.

Delete and substitute :

"39.22 - BATHS, SHOWER-BATHS, SINKS, WASH-BASINS, BIDETS, LAVATORY PANS, SEATS AND COVERS, FLUSHING CISTERNS AND SIMILAR SANITARY WARE, OF PLASTICS."

2. Subheading 3922.10.

Delete and substitute :

"3922.10 - Baths, shower-baths, sinks and wash-basins".

SOURCE : HSC/22 (42.750 - M/4)

Page 620. Subheading 3923.40.

French text only.

SOURCE : HSC/18 (40.600 - N/6)

Page 620. Heading 39.23. First paragraph. Item (b).

French text only.

SOURCE : HSC/18 (40.600 - N/6)

Page 622. Subheading 3926.20.

Delete and substitute :

"3926.20 - Articles of apparel and clothing accessories (including gloves, mittens and mitts)".

SOURCE : HSC/18 (40.600 - N/7)

CHAPTER 40.

Page 623. Note 1.

French text only.

SOURCE : HSC/16 (39.600 - M/4)

Page 623. Note 2 (f).

Delete “gloves” and substitute “gloves, mittens and mitts”.

SOURCE : HSC/18 (40.600 - N/7)

Page 633. Heading 40.02. Item (c) (3). Second line.

Delete “polyvinyl chloride” and substitute “poly(vinyl chloride)”.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - O/6)

Page 637. Heading 40.08. Exclusion (h).

Delete “(heading 60.01 or 60.02)” and substitute “(Chapter 60)”.

SOURCE : HSC/21 (42.100 - M/11)

Pages 637 and 638. Heading 40.09 and subheadings 4009.10 to 4009.50.

Delete and substitute :

"40.09 - TUBES, PIPES AND HOSES, OF VULCANISED RUBBER OTHER THAN HARD RUBBER, WITH OR WITHOUT THEIR FITTINGS (FOR EXAMPLE, JOINTS, ELBOWS, FLANGES).

- Not reinforced or otherwise combined with other materials :

4009.11 - **Without fittings**

4009.12 -- **With fittings**

- Reinforced or otherwise combined only with metal :

4009.21 - **Without fittings**

4009.22 -- **With fittings**

- Reinforced or otherwise combined only with textile materials :

4009.31 -- **Without fittings**

4009.32 -- **With fittings**

- Reinforced or otherwise combined with other materials :

4009.41 -- **Without fittings**

4009.42 -- **With fittings**".

SOURCE : HSC/20 (41.600 - L/2)

Page 638. Heading 40.10. Subheadings 4010.2 to 4010.29.

Delete and substitute :

" - **Transmission belts or belting** :

4010.31 -- **Endless transmission belts of trapezoidal cross-section (V-belts), V-ribbed, of an outside circumference exceeding 60 cm but not exceeding 180 cm**

4010.32 -- **Endless transmission belts of trapezoidal cross-section (V-belts), other than V-ribbed, of an outside circumference exceeding 60 cm but not exceeding 180 cm**

4010.33 -- **Endless transmission belts of trapezoidal cross-section (V-belts), V-ribbed, of an outside circumference exceeding 180 cm but not exceeding 240 cm**

4010.34 -- **Endless transmission belts of trapezoidal cross-section (V-belts), other than V-ribbed, of an outside circumference exceeding 180 cm but not exceeding 240 cm**

4010.35 -- **Endless synchronous belts, of an outside circumference exceeding 60 cm but not exceeding 150 cm**

4010.36 -- **Endless synchronous belts, of an outside circumference exceeding 150 cm but not exceeding 198 cm**

4010.39 -- **Other**".

SOURCE : HSC/20 (41.600 - L/2)

[Page 639. Heading 40.10. Antepenultimate paragraph.

Delete and substitute :

"A V-ribbed belt is an endless belt with a longitudinally [(and possibly also transversally)] ribbed traction surface which engages and grips, by friction, pulley grooves of similar shape. The grooves (whether moulded or cut) in V-ribbed belts or belting reduce bending stress and help dissipate the heat from rapid flexing; this is especially important on drives where the belts run over small sheaves at high speeds."

SOURCE : HSC/21 (42.100 - N/1)

Page 639. Heading 40.10. Penultimate paragraph. Last sentence.

Delete and substitute :

“Synchronous belts or belting generally do not have a trapezoidal cross-section.”

SOURCE : HSC/20 (41.600 - L/2)

Page 641. Subheading 4011.30.

French text only.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - M/6)

Page 641. Subheadings 4011.9 to 4011.99.

Delete and substitute :

- "
- Other, having a "herring-bone" or similar tread :
- 4011.61 -- Of a kind used on agricultural or forestry vehicles and machines
 - 4011.62 -- Of a kind used on construction or industrial handling vehicles and machines and having a rim size not exceeding 61 cm
 - 4011.63 -- Of a kind used on construction or industrial handling vehicles and machines and having a rim size exceeding 61 cm
 - 4011.69 -- Other
- Other :
- 4011.92 -- Of a kind used on agricultural or forestry vehicles and machines
 - 4011.93 -- Of a kind used on construction or industrial handling vehicles and machines and having a rim size not exceeding 61 cm
 - 4011.94 -- Of a kind used on construction or industrial handling vehicles and machines and having a rim size exceeding 61 cm
 - 4011.99 -- Other".

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - M/6)

Page 641. Heading 40.11. Subheading Explanatory Note.

1. Delete "**Subheading Explanatory Note.**" and substitute "**Subheading Explanatory Notes.**"
2. Insert the following new Subheading Explanatory Note :

"Subheadings 4011.62, 4011.63, 4011.93 and 4011.94

For the purposes of these subheadings, the expression "construction or industrial handling machines" includes vehicles and machines used for mining."

SOURCE : HSC/22 (42.750 – M/1)

Page 645. Heading 40.12. Heading text.

Delete "**INTERCHANGEABLE**".

SOURCE : HSC/20 (41.600 - L/7)

Page 645. Heading 40.12. Heading text.

Insert "(+)" at the end of the heading text.

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - M/1)

Page 645. Subheading 4012.10.

Delete and substitute :

" - **Retreaded tyres :**

4012.11 -- **Of a kind used on motor cars (including station wagons and racing cars)**

4012.12 -- **Of a kind used on buses or lorries**

4012.13 -- **Of a kind used on aircraft**

4012.19 -- **Other**".

SOURCE : HSC/20 (41.600 - L/2)

Page 645. Heading 40.12. Second paragraph.

Delete and substitute :

"Solid tyres are used, for example, on wheeled toys and mobile articles of furniture. **Cushion tyres**, which are solid tyres with a sealed internal air space, are used on barrows and trolleys. **Tyre treads** are bonded to the circumference of pneumatic tyre carcasses and generally have ribbed tread design. They are used for retreading pneumatic tyres. This

heading also covers **interchangeable tyre treads**, which are presented in the form of rings to be fitted on a tyre carcass specially designed for that purpose. **Tyre flaps** are used to protect the inner tube from the metal rim or spoke ends."

SOURCE : HSC/20 (41.600 - L/7)

Page 645. Heading 40.12.

Insert the following new Subheading Explanatory Note :

"Subheading Explanatory Note.

Subheadings 4012.11, 4012.12, 4012.13, 4012.19 and 4012.20

In the context of subheadings 4012.11, 4012.12, 4012.13 and 4012.19, the expression "retreaded tyres" covers tyres from which the worn tread has been removed from the tyre carcass and to which a new tread has been created by either of two methods : (i) a tread is moulded from unvulcanised rubber onto the tyre carcass or (ii) a vulcanised tread is attached to the tyre carcass by a vulcanisable rubber strip. Such tyres may be referred to as having undergone top-capping (replacement of the tread), re-capping (replacement of the tread with new material extending over part of the sidewall) or bead-to-bead retreading (replacement of the tread and renovation of the sidewall including all or part of the side walls of the tyre).

Used tyres of subheading 4012.20 may be subjected to **recutting** or **regrooving**, by which worn (but visible) grooves of the tread are deepened by cutting. Such regrooving usually is performed on tyres used for heavy motor vehicles (e.g., buses and or lorries). Used tyres which have been recut or regrooved do not fall within subheadings 4012.11, 4012.12, 4012.13 and 4012.19.

The tyres of subheadings 4012.11, 4012.12, 4012.13, 4012.19 and 4012.20 may also be subjected to **supplementary recutting**, in which transversal or diagonal grooves are added to the original tread pattern by cutting. Such supplementary recutting does not affect their classification as retreaded tyres of subheadings 4012.11, 4012.12, 4012.13, 4012.19 or used tyres of 4012.20.

However, new pneumatic tyres which have undergone supplementary recutting remain classifiable in their appropriate subheadings in **heading 40.11.**"

SOURCE : HSC/23 (NC0090B2 - M/6)

Page 646. Heading 40.15.

1. Heading text.

Delete "**GLOVES**" and substitute "**GLOVES, MITTENS AND MITTS**".

2. Subheading 4015.1.

Delete “- **Gloves** :” and substitute “- **Gloves, mittens and mitts** :”.

3. First paragraph. First line.

Delete “(including gloves)” and substitute “(including gloves, mittens and mitts)”.

SOURCE : HSC/18 (40.600 - N/7)